



# Sistema Universal Match 1:1 Inverter

# Unidad Evaporador Cassette Bomba de Calor



Condensadoras Universales 1:1 para interconectar a una amplia variedad de evaporadores

## CARACTERÍSTICAS

- Sistema de Alta eficiencia con Tecnología Inverter
- Refrigerante R-410A
- Alimentación Eléctrica 220V-1 F-60Hz
- Diseño Super Esbelto (hasta 20.5cm)
- Bomba de drenado incluida (hasta 75 cm)
- Aletas laterales ajustables de forma independiente mediante control inalámbrico
- Motor de 3 velocidades
- Toma de aire exterior
- Fácil instalación y Mantenimiento
- Baja nivel de ruido Evap/Cond de hasta 36 /57.5 dB(A)
- Control inalámbrico incluido.
- Control alambrado opcional
- Serpentín condensador con recubrimiento de hipergrafeno
- Protección por variaciones de voltaje 220V de 150 V – 270 V. Protección de Picos hasta 305 VCA

Modelos: Evaporador/ Condensador/Panel	MFM-I182H/Q4N120	MFM-I242H/Q4N120	MCD-36HRDN1-N-MX	MCD-48HRDN1-N-MX	MCD-50HRDN1-N-MX
	MFM-I182H/HN120	MFM-I242H/HN121	MOD30U-36HFN1-N-MX	MOE30U-48HDN1-N-MX	MOE30U-55HDN1-N-MX
	T-MBQ4-03E	T-MBQ4-04A1	T-MBQ-02D3	T-MBQ-02D3	T-MBQ-02D3
Cap. Enfriamiento (BTU/h)	18000	24000	36000	48000	50000
Cap. Calefacción (BTU/h)	18000	25000	36000	48000	50000
Eficiencia SEER (BTU/h/W)	20	20	15,1	14,2	14,6
Eficiencia EER / COP (W/W)	3,66/3,2	3,66/3,2	2,59/2,89	2,36/2,83	2,57/2,65
Dimensiones (WxHxD) (mm)	570x570x260	830x830x205	840x840x245	840x840x287	840x840x287
Evaporador/Condensador/Panel	890x342x673	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333
Peso neto (kg)	647x647x50	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Eva./Cond./Panel	16.2/42.8/2.5	21.4/56.6/6	25.7/63.3/6.5	30/95.3/6.5	30.1/100/6.5
Tipo / Carga(kg/ozs)	R410A /56.44ozs	R410A /82.89ozs	R410A /2.8kg	R410A /4kg	R410A /4.3kg
Carga adicional refrigerante (g/m)	15	30	30	30	30
Distancia máxima (IND/ODD)(m)	25	30	50	65	65
Altura máxima(m)	10	20	25	30	30
Cap. de Carga set (20ft/40ft)	186/375	108/234	96/208	84/182	84/182