



# Sistema Universal Match 1:1 Inverter

# Unidad Evaporador para Ducto Bomba de Calor



Condensadoras Universales 1:1 para interconectar a una amplia variedad de evaporadores

## CARACTERÍSTICAS

- Sistema de Alta eficiencia con Tecnología Inverter
- Refrigerante R-410A
- Alimentación Eléctrica 220V-1 F-60Hz
- Diseño Super angosto (desde 21 hasta 27 cm)
- Bomba de drenado incluida (hasta 75 cm)
- Motor de 3 velocidades
- Presión estática desde 0.4 a 0.80 inWC
- Toma de retorno par debajo y par detrás
- Toma de aire exterior
- Filtro removible hacia abajo o lateralmente
- Fácil Instalación y Mantenimiento
- Baja nivel de ruido Evap/Cond de hasta 36 /57.5 dB(A)
- Control Alambrado incluido.
- Serpentín condensador con recubrimiento de hipergrafeno
- Protección por variaciones de voltaje 220V de 150 V – 270 V. Protección de Picos hasta 305 VCA

Modelos: Evaporador/ Condensador	MFM-I182H/T2N119	MFM-I242H/T2N121	MTI-36HWDN1-N-MX	MTI-48HWDN1-N-MX	MTI-55HWDN1-N-MX
	MFM-I182H/HN120	MFM-I242H/HN121	MOD30U-36HFN1-N-MX	MOE30U-48HDN1-N-MX	MOE30U-55HDN1-N-MX
Cap. Enfriamiento (BTU/h)	16500	24000	36000	48000	55000
Cap. Calefacción (BTU/h)	18000	24000	36000	48000	55000
Eficiencia SEER (BTU/h/W)	19	19	15	14,3	15,3
Eficiencia EER / COP (W/W)	3,66/3,14	3,66/3,52	2,5/3,23	2,4/3,2	2,56/3,01
Dimensiones (WxHxD) (mm) Evaporador/ Condensador	880x674x210	1100x774x249	1100x774x249	1200x874x300	1200x874x300
	890x342x673	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333
Peso neto (kg) Eva./Cond.	25.1/42.8	41/56.6	33/63.3	45.7/95.3	47/100
Tipo / Carga(kg/ozs)	R410A /56.44ozs	R410A /82.89ozs	R410A /2.8kg	R410A /4kg	R410A /4.3kg
Carga adicional(g/m)	15	56.6/61.2	63.3/67.9	95.3/108.1	100/113
Distancia máxima (IND/ODD)(m)	25	30	50	65	65
Altura máxima(m)	10	20	25	30	30
Cap. de Carga set (20ft/40ft)	120/264	77/161	77/161	62/130	62/130