# TRAIDEN

INVERTER 30 SEER







# **TEMPORIZADOR:**

El temporizador de 24 horas se puede configurar para encender y apagar automáticamente el dispositivo.



#### **MODO DE SUEÑO:**

Aumentará automáticamente (enfriando) o disminuirá (calentando) 1° C por hora durante las primeras 2 horas, luego se mantendrá firme durante las próximas 5 horas, después de que se apaque, esta función mantiene el ahorro de energía y la comodidad en la noche.



### **AUTO-RESET:**

Si la unidad se detiene inesperadamente debido a un corte de energía, la unidad de CA se reiniciará automáticamente en el modo anterior una vez que se restablezca la alimentación.



#### **TURBO:**

Permite que la unidad suba hasta una temperatura preestablecida en el menor tiempo utilizando ventiladores de flujo transversal de gran diámetro para proporcionar un flujo de aire alto y reducir al mínimo los niveles de ruido.



#### **CONTROL REMOTO:**

Se mide en las proximidades del mando a distancia, por lo que la temperatura precibida es más precisa en comparación con los acondicionadores de aire normales.



Los teléfonos celulares y otros dispositivos inteligentes pueden controlar todas las funciones de CA a través de la señal WIFI.







FICHA TECNICA INVERTER HASTA 30 SEER			
MODELO		UNIDADES	E/CMTHU122B
Capacidad			1 Ton
Suministro eléctrico			220V~/60Hz/1P
Tipo			Frío - Calor
Tipo de control			Remoto / WiFi
Capacidad de enfriamiento		Btu/h	12000
Capacidad de calefacción		Btu/h	12000
SEER de enfriamiento		Btu/W.h	29
Nivel de ruido evaporadora (Enfriamiento)	Alto	dB(A)	43
	Medio	dB(A)	39
	Bajo	dB(A)	35
Nivel de ruido condensadora dB(A)		dB(A)	55
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN			
Refrigerante/Precarga			R410A/1.15Kg
Compresor	Tipo		
	Marca		Hitachi
CONEXIONES			
Conexión de tubería	Gas	Pulgadas	3/8′
	Líquido	Pulgadas	1/4
OTROS			
Dimensiones netas (Ancho x Alto x Profundo)	Evaporadora	mm	898×280×202
	Condensadora	mm	780x605x290
Peso neto	Evaporadora	kg	10
	Condensadora	kg	33.6
Dimensiones con empaque (Ancho x Alto x Profundo)	Evaporadora	mm	985×365×298
	Condensadora	mm	883x653x412
Peso bruto	Evaporadora	kg	12.3
	Condensadora	kg	36.6
Kit de Instalación Cobre/Aluminio		m	3
Refrigente y Gas	Máxima longitud de tuberia	m	12
	Diferencial de nivel entre equipo exterior e interior	m	7

<sup>\*\*</sup> Aplica a modelos con calefacción. (E/CMTHU122B).

#### **BLUE FIN**

Serpentín de unidad exterior reforzado, el aluminio empleado para su fabricación es tratado con un compuesto repelente a la humedad, brindando protección adicional ante brisa salina, lluvia y otros agentes corrosivos.

## **COMPRESOR**

Compresor eficiente de energía, que utiliza un motor de imán permanente que ofrece una mayor eficiencia operativa.

