



El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>



## Calentador Alto Rendimiento a Gas Todo Terreno

- Ideal para familias grandes o pequeñas
- Sin importar el tipo de agua



\* 6 años en tanque; 1 año en el resto de las partes.  
Registra tu equipo en [www.rheem.com.mx](http://www.rheem.com.mx) y obtén un año más de garantía totalmente gratis.

### La Gran Diferencia Rheem



#### Sistema de seguridad

Triple sistema de seguridad, que da tranquilidad a tu familia:

- Termostato automático con sistema de seguridad en caso de apagado del piloto.
- Encendido piezo eléctrico, no más cerillos. Operación sin pila.
- Doble puerta de seguridad. Doble protección para los niños.



#### Sistema Everkleen<sup>®</sup>

Exclusivo Sistema Everkleen<sup>®</sup> que evita la acumulación de sales, dándole mayor durabilidad al calentador, aún con aguas duras.



#### Todo Terreno

Resuelve cualquier necesidad de agua caliente continua en el hogar, no importando clima, distancia o la baja calidad en el suministro de agua (por alta dureza, baja presión y/o bajo flujo).



#### Aislamiento

Aislamiento 1" de espuma R-Foam<sup>®</sup> de poliuretano de alta densidad que evita pérdidas térmicas, minimizando reencendidas. Ahorra 50% de la energía consumida por reencendidas vs aislamientos de lana mineral.



#### Rheem Aqua Balance<sup>MR</sup>

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



#### Porcelanizado

Tanque de grueso calibre con porcelanizado Rheemglas<sup>MR</sup> que alarga la vida del producto. Robusta protección catódica que duplica la vida del producto.



#### Encendido

Encendido piezo eléctrico; no más cerillos. Operación sin pila.



#### Instalación y Mantenimiento

Fácil y adaptable a cualquier tipo de instalación. Válvula de drenado, para vaciar y limpiar el tanque fácilmente.



#### Espacio

Compacto, diseñado para ahorrar espacio.



#### Ecológico

Menos emisiones de gases contaminantes, más calor al agua y menos al medio ambiente.

# Calentador Alto Rendimiento a Gas Todo Terreno



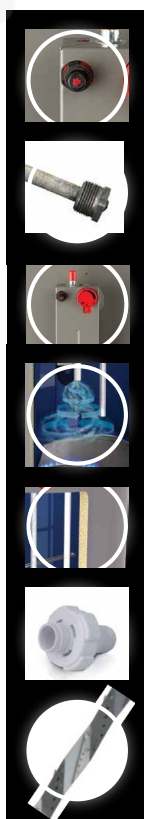
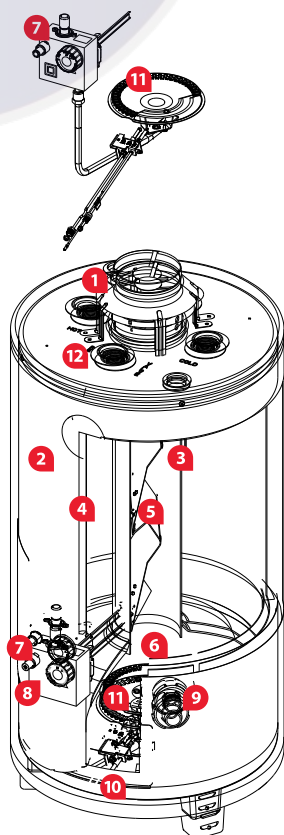
Rheem Todo Terreno te proporcionará el mejor costo-beneficio adaptándose a tu estilo de vida.

MODELO		29V13HR
Capacidad	L (Gal)	48 (13)
Número de servicios simultáneos		2*
Altura total	cm	86.5
Diámetro	cm	40
Peso (tanque vacío)	kg	35
Carga térmica	kW	6.3
Tiempo de recuperación	min	12.5
Eficiencia energética promedio		77% (certificación NOM)
Presión máxima de trabajo	kg/cm <sup>2</sup>	6.42
Presión de prueba hidrostática	kg/cm <sup>2</sup>	13
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural
Presión de gas requerida	kPa (g/cm <sup>2</sup> )	Gas L.P. a 2.74 (27.94) y Gas Natural a 1.76 (17.95)
Válvula de gas		SIT AC2
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180
Diámetro de ducto de ventilación	Pulgadas	N/A
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada
Recubrimiento interior del tanque		Porcelanizado Rheemgla®
Autolimpieza		Sistema Everkleef®
Aislante térmico	Pulgadas	1" Poliuretano de alta densidad R-Foam®
Ánodo de protección		Magnesio (1 en todos los modelos)
Válvula de drenado		De cuerda horizontal y plástico rígido
Válvula de alivio	psi	N/A
Quemador		Gasmaster de acero aluminizado
Tipo de encendido		Piezo eléctrico
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	3/4
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2
Tensión eléctrica	Vca	N/A
Garantía		6 años en tanque; 1 año en el resto de las partes. Registra tu equipo en <a href="http://www.rheem.com.mx">www.rheem.com.mx</a> y obtén un año más de garantía totalmente gratis

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

\* Con regaderas de 6 L/min.

- 1 Difusor
- 2 Tanque de grueso calibre con Porcelanizado Rheemgla®
- 3 Ánodo de magnesio\*
- 4 Aislamiento 1" de espuma de Poliuretano R-Foam®
- 5 Deflector de salida de gases
- 6 Sistema Everkleen®\*
- 7 Encendido piezo eléctrico
- 8 Termostato con doble sistema de seguridad\*
- 9 Válvula de drenado
- 10 Doble puerta de seguridad\*
- 11 Quemador Gasmaster
- 12 Válvula de alivio (No incluida)



**Encendido piezo eléctrico integrado**  
No más cerillos.  
Operación sin pila.

**Ánodo de Magnesio**  
Doble y robusta protección catódica anticorrosión que duplica la vida del tanque.

**Termostato automático**  
Con cámara cerrada que elimina fugas de gas y posee sistema de seguridad en caso de apagado de piloto.

**Sistema Everkleen®**  
Evita la acumulación de sales o sedimentos, manteniendo la eficiencia a lo largo de la vida del producto.

**Aislamiento**  
De 1" de espuma de poliuretano de R-Foam®.  
Ahorro del 50% de gas consumido en reencendidas.\*\*

**Válvula de drenado**  
Para vaciar y limpiar el tanque.

**Deflector**  
Transfiere más calor al agua y menos al ambiente.

\* Característica exclusiva Rheem  
Ilustración genérica, solo para referencia.

\*\* Vs. Aislamientos de lana mineral y fibra de vidrio