

CARRIER | TOP CHARGE SERIE A CASSETTE ON / OFF



42QRC

NOTA: La imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

CARACTERISTICAS

- Disponible en 220-230V, 1 PH Y 3 PH
- Modos: COOL, DRY, FAN, AUTO, TURBO, SLEEP, FOLLOW ME y DO NOT DISTURB
- Velocidad del ventilador ajustable (ALTA/MEDIA/BAJA/AUTO)
- Memoria en la posición de deflectores de aire
- Panel de 4 vías para una descarga de aire de 360°
- Control remoto con modo de BLOQUEO (restringe la operación de la unidad mediante el control remoto)
- Timer On / Off (temporizador de encendido y apagado de hasta 24 horas de programación)
- Auto-restart y Auto-diagnóstico
- Panel con display de operación y diagnóstico de errores
- Bajo nivel de ruido en su operación
- Refrigerante ecológico R-410A
- Incluye bomba de agua para drenado (capaz de elevar el agua condensada hasta 750 mm)
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes)



38TCC

NOTA: La imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

Top Charge Serie A Cassette On / Off

Capacidad: 36 / 55

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior que se adapte a las necesidades del espacio a acondicionar y además, la unidad exterior funciona en cualquiera de ellas (easy match). Con 12 SEER de eficiencia, el producto supera los estándares que especifican las normas establecidas. El sistema Top Charge Cassette ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones, entre ellas el modo "FOLLOW ME" que permite ajustar la temperatura basándose en un sensor que integra el control remoto y así conseguir la temperatura deseada en una zona específica del lugar, el modo "Turbo" que nos permite alcanzar la temperatura deseada en el menor tiempo posible, modo "SLEEP" que nos ayuda a disminuir el consumo de energía en períodos de reposo (mientras duerme) ajustando la temperatura gradualmente, modo "DRY" que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras funciones más. La unidad interior cuenta con un diseño compacto que utiliza menos espacio para su instalación y gracias a su panel de 4 vías logra una distribución del aire a 360°, permitiendo una climatización uniforme dando un mayor confort al enfriar el espacio. Además, cuenta con una salida en el costado para conectar (si así lo desea) un escape de aire hacia un ducto que se dirija hacia un cuarto contiguo que se requiera climatizar. Por otro lado, los deflectores de aire permiten ajustar el flujo de manera independiente, para así controlar la dirección del mismo satisfaciendo la demanda de aire de cada zona acondicionada.

CONTROLES

Control remoto (inalámbrico), incluido con el producto.



Control remoto

Modelo: RG10B2(U)/BGEF
Num Part: 17317000009760
(*Incluido)

Termostato (1)

Modelo: KJR-12B/DP(T)-E-2-04
Num Part: 17317100A22492
(Opcional)



Turn to the experts

CARRIER | TOP CHARGE SERIE A

CASSETTE ON / OFF

SÓLO FRÍO / MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO

ESPECIFICACIONES

MODELO		53TCC363B-KC	53TCC553A-KC	53TCC555A-KC
EVAPORADORA		42QRC363A-E	42QRC553A-E	42QRC555A-E
CONDENSADORA		38TCC363B-C	38TCC553A-C	38TCC555A-C
PANEL		40CAS-L6	40CAS-L6	40CAS-L6
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (EVAPORADORA)	V-Hz-Ph	220-230V~ 60Hz 1Ph	220-230V~ 60Hz 1Ph	220-230V~ 60Hz 1Ph
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (CONDENSADORA)	V-Hz-Ph	220-230V~ 60Hz 1Ph	220V~ 60Hz 1Ph	220V~ 60Hz 3Ph
ENFRIMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36 000	52 000
	ENTRADA	W	5400	7625
	CORRIENTE NOMINAL	A	25.5	34.6
	EER	BTU/hW	9.0	8.8
	SEER	BTU/hW	N/A	N/A
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	N/A	N/A
	ENTRADA	W	N/A	N/A
	CORRIENTE NOMINAL	A	N/A	N/A
	COP	W/W	N/A	N/A
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO	A	31.88	43.25	29.25
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE	A	40.0	50.0	30.0
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	830x830x245	830x830x287
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	910x910x290	910x910x330
	PESO NETO / BRUTO	kg	26.4 / 30.5	31.0 / 35.3
	NIVEL DE RUIDO (Hi/Mi/Lo)	dB(A)	52.7 / 47.8 / 44.9	53.4 / 49.9 / 47.7
PANEL	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	950x950x55	950x950x55
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1035x1035x90	1035x1035x90
	PESO NETO / BRUTO	kg	6.0 / 9.0	6.0 / 9.0
CONDENSADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	600x600x759	710x710x843
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	628x628x794	738x738x872
	PESO NETO / BRUTOΦ	kg	55.3 / 59.0	80.0 / 85.0
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	65.0	63.9
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA	kg	R410A / 1.9	R410A / 2.2	R410A / 2.2
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCION)	MPa	4.2/1.5	4.2/1.5	4.2/1.5
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm (in)	9.52mm (3/8in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Φ)	mm (in)	19.05mm (3/4in)	19.05mm (3/4in)
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	30	50
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	20	30
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~32 / -	17~32 / -
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	18~43 / -	18~43 / -
SUMINISTRO ELECTRICO PRINCIPAL	CFM	1050 / 842 / 701	1172 / 993 / 855	1171 / 993 / 855