



Rooftop Serie GA (New) Paquete Inverter

CARACTERÍSTICAS

- Hasta 18.0 SEER de eficiencia
- Capacidad 36 y 56 (208/230-1)
- Comunicación universal de 24V compatible a termostato estándar
- Para aplicaciones de flujo de aire horizontal
- Ductos de suministro y retorno horizontales
- Rango de operación amplia (17°C a 48°C en Enfriamiento y -15°C a 30°C en Calefacción)
- Bajos niveles de ruido, tan bajos como 61 dB(A)
- Refrigerante R410A (ecológico)
- Instalación flexible, en azotea o a nivel del suelo
- Protección con interruptor de temperatura del gas de descarga del compresor
- Relay de protección de fase inversa
- Protección de alta y baja presión
- Compresor rotativo tipo inverter de alta eficiencia
- Diseño con sistema de enfriamiento de tarjeta de control PCB
- Diseño de gabinete con suministro y retorno de aire en el mismo lado
- Válvula de expansión electrónica (EXV)
- Motor de transmisión directa de 2 velocidades en ventilador (evaporador y condensador)
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).

Capacidad: 36 / 56

BENEFICIOS PRINCIPALES

Con 18 SEERs de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El Paquete CIAC Inverter cuenta con compresor rotativo inverter de alta confiabilidad, alta eficiencia, respuesta rápida, operación estable, vida útil más larga y bajo nivel de ruido que asegura el performance del equipo. Así mismo, todos los componentes electrónicos se encuentran ubicados en la parte trasera de la unidad, sellado con dos paneles y cuentan con comunicación universal de 24 V que le permite conectarse con cualquier termostato que utilice este mismo protocolo de comunicación. Tiene un amplio rango de operación, tanto en calefacción como en enfriamiento y se puede instalar en la azotea o en el suelo según los requisitos reales del proyecto, lo que vuelve a esta unidad muy versátil para diferentes escenarios. El retorno de aire y el suministro de aire están ubicados en el mismo lado, lo que es conveniente para la instalación de ductos y el filtro se puede instalar con la parrilla a través de la pared y quitarse fácilmente.

CONTROLES

(*No incluido).



Nota: Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

| MODELO | | | 50VSQ180363GA | 50VSQ180603GA |
|--------------------------------------|---|---------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| VOLTAJE | | V-Hz-Ph | 208-230V~ 60Hz 1Ph | 208-230V~ 60Hz 1Ph |
| RANGO DE VOLTAJE (MIN / MAX) | | V | 187-253 | 187-253 |
| ENFRIAMIENTO | CAPACIDAD | BTU/h | 36,000 | 56,000 |
| | POTENCIA DE ENTRADA | W | 3,430 | 5,600 |
| | CORRIENTE NOMINAL | A | 14.9 | 24.3 |
| | EER | BTU/hW | 10.5 | 10.0 |
| | SEER | BTU/hW | 18.0 | 18.0 |
| CALEFACCIÓN | CAPACIDAD | BTU/h | 36,500 | 56,500 |
| | POTENCIA DE ENTRADA | W | 3,130 | 5,050 |
| | CORRIENTE NOMINAL | A | 13.6 | 22.0 |
| | COP | W/W | 11.7 | 11.2 |
| AMPERAJE MÍNIMO DE CIRCUITO | | A | 18.6 | 30.4 |
| AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE | | A | 40.0 | 50.0 |
| ESPECIFICACIONES GENERALES | DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm | 1321 X 958 X 630 | 1486 X 1086 X 840 |
| | EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO) | mm | 1330 X 960 X 660 | 1490 X 1070 X 865 |
| | PESO NETO / BRUTO | kg | 140.0 / 144.0 | 200.0 / 204.0 |
| | NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo) | dB(A) | 44 - 54 | 46 - 55 |
| | REFRIGERANTE / DISP. DE EXP. | - | R410A / EXV | R410A / EXV |
| | TIPO DE COMPRESOR | - | Rotativo DC Inverter | Rotativo DC Inverter |
| SERPENTÍN CONDENSADOR | A. NÚMERO DE FILAS | - | 2 | 2 |
| | B. ALETAS POR PULGADA / TIPO | - | 17 / Aleta de aluminio | 17 / Aleta de aluminio |
| | C. RECUBRIMIENTO | - | Blue Fin | Blue Fin |
| | D. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO | - | Ø7 Tubo de cobre ranurado interior | Ø7 Tubo de cobre ranurado interior |
| SERPENTÍN CONDENSADOR | A. NÚMERO DE FILAS | - | 4 | 4 |
| | B. ALETAS POR PULGADA / TIPO | - | 17 / Aleta de aluminio | 17 / Aleta de aluminio |
| | C. RECUBRIMIENTO | - | Blue Fin | Blue Fin |
| | D. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO | - | Ø7 Tubo de cobre ranurado interior | Ø7 Tubo de cobre ranurado interior |
| VENTILADOR EXTERIOR | A. CANTIDAD / DIÁMETRO (mm) | - | 1 / 560 | 1 / 600 |
| | B. TIPO DE VENTILADOR | - | Axial | Axial |
| | C. CANTIDAD DE VELOCIDADES | - | 2 | 2 |
| | D. MOTOR | RPM | 850 | 1050 |
| | CFM | 2,400 | 4,000 | |
| VENTILADOR INTERIOR | A. CANTIDAD / DIÁMETRO (mm) | - | 1 / 10 x 10 | 1 / 10 x 10 |
| | B. TIPO DE VENTILADOR | - | Centrífugo | Centrífugo |
| | C. CANTIDAD DE VELOCIDADES | - | 2 | 2 |
| | D. MOTOR | RPM | 770 | 970 |
| | CFM | 1,100 | 1,750 | |
| PRESIÓN ESTÁTICA INTERIOR (ESTÁNDAR) | | Pa | 57 | 70 |
| TEMPERATURAS DE OPERACIÓN | ENFRIAMIENTO | °C | 17~48 | 17~48 |
| | CALEFACCIÓN | °C | -15~30 | -15~30 |