



Match 1:1 Serie GA (New) Fan & Coil

Capacidad: 36 / 55

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 230V
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores
- Protocolo de comunicación 24V (termostato)
- Caja de control en condensador a prueba de descargas eléctricas y de fuego
- Diseño del cuerpo ultradelgado (para instalaciones con espacios reducidos)
- Ventilador centrífugo (incrementa el volumen de aire y reduce el nivel de ruido)
- 3 velocidades del ventilador para cumplir diferentes necesidades
- Instalación flexible, el retorno de aire es fácil de cambiar en campo (atrás o inferior)
- Operación silenciosa exterior, tan baja como 47 dB(A)
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento (16~46 °C)
- Rango de temperatura de operación en calefacción (-7~30 °C)
- Ventana de servicio en condensador
- No incluye bomba de agua para aplicaciones de drenado
- Refrigerante ecológico R-410A
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).



BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette, fan & coil o manejadora) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Match 1:1).

Con 16 SEERs de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El sistema Match 1:1 Fan&Coil posee un diseño del cuerpo ultradelgado que le permite aplicaciones en instalaciones con espacios reducidos. Así mismo cuenta con ventiladores centrífugos que ayudan a incrementar el volumen de aire y reducen el nivel de ruido de la unidad, niveles tan bajos como 29 dB(A) para unidades de ESP baja. Con tres velocidades del ventilador que ayudan a cumplir diferentes requerimientos. Los ductos se pueden conectar fácilmente de acuerdo con las diversas demandas del proyecto, especialmente para proyectos complejos. Y el ESP de ducto corto, ducto de ESP medio y ducto de ESP alto son 30Pa, 70Pa y 150Pa respectivamente.

El retorno de aire situado en la parte trasera o inferior puede ser fácilmente cambiada en el sitio según la situación real, lo que lo vuelve muy conveniente para la instalación.

CONTROLES

Control alámbrico (*incluido).



Nota: Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

MODELO			53VSQ180363GA-FC	53VSQ180603GA-FC
EVAPORADORA			42VSE0363GA-E	42VSE0603GA-E
CONDENSADORA			38VSQ180363GA-C	38VSQ180603GA-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (EVAPORADORA)		V-Hz-Ph	230V-60Hz,1Ph	230V-60Hz,1Ph
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (CONDENSADORA)		V-Hz-Ph	230V-60Hz,1Ph	230V-60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36000	55000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3750	5900
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	16.60	26.20
	EER	BTU/hW	9.6	9.3
	SEER	BTU/hW	16.0	16.0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	35000	55000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3450	5300
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	15.30	23.50
	COP	W/W	3.00	3.00
ENTRADA (EVAP)		W	340	510
CORRIENTE NOMINAL (EVAP)		A	1.60	2.20
AMPERAJE MÍNIMO DE CIRCUITO		A	20.8	32.8
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	30.0	40.0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1425x643x260	1325x830x300
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1490x720x325	1395x920x380
	PESO NETO / BRUTO	kg	50.0/46.0	56.0/49.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A)	47-56	46-53
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1032x445x810	1100x528x870
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1075x495x875	1140x540x965
	PESO NETO / BRUTO	kg	65.0/60.0	90.0/80.0
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	56.0	57.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	—	3	4
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	22x19.05	22x19.05
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.7	1.5
	D. TIPO DE ALETA	—	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7.94 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7.94 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO*	mm	1136 x 264 x 57.15	1030 x 396 x 76.2
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	—	6	8
	H. RECUBRIMIENTO	—	Blue Fin	Blue Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	—	3	3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 13.37	21 x 19.4
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.5	1.55
	D. TIPO DE ALETA	—	Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO*	mm	1000 x 756 x 40.11	1145 x 798 x 58.2
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	—	6	9
	H. RECUBRIMIENTO	—	Golden Fin	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (ALTA VELOCIDAD)		CFM	1294	1471
PRESIÓN ESTÁTICA ESTANDAR		Pa	37	50
RANGO DE PRESIÓN		Pa	0~160	0~200
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		Kg	R410A/3.0	R410A/3.6
PRESIÓN DE DISEÑO (CARGA / SUCCIÓN)		PSIG MPa	550 / 250 3.79 / 1.72	550 / 250 3.79 / 1.72
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm(inch)	9.52mm (3/8in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Φ)	mm(inch)	19.05mm (3/4in)	19.05mm (3/4in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	30	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	10	10
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~46 / -7~30	16~46 / -7~30
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		Cond/Evap	COND Y EVAP	COND Y EVAP