

MINI SPLIT Serie ZG

INVERTER R-410A REFRIGERANT

Sólo frío / Bomba de calor
1 a 2 Tons.



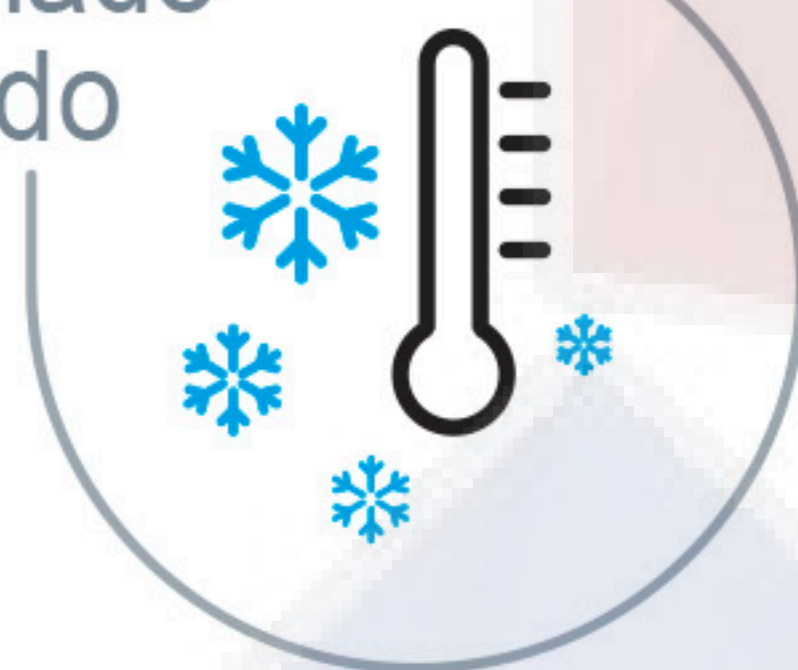
TECNOLOGÍA

- Tecnología INVERTER
- Eficiencia hasta 18 SEER
- Modo ECO
- Sólo frío y Bomba de calor

Evaporadora



Enfriado rápido



Modo ECO



Golden Fin



Detector de fuga



Fire Proof



La opción con **características avanzadas**

El Minisplit serie ZG es una excelente opción para brindar confort en espacios interiores gracias a que combina la eficiencia energética con características avanzadas para garantizar un ambiente agradable y ahorro de energía.

Enfriado rápido: Gracias a su función Flash Cooling, este minisplit puede enfriar rápidamente una habitación, proporcionando alivio en los días calurosos.

Eco Mode e Inverter: El modo Eco y la tecnología inverter permiten un uso más eficiente de la energía, ajustando la potencia según las necesidades de enfriamiento.

Protección anticorrosión: La capa Golden Fin protege las partes internas del minisplit contra la corrosión, lo que prolonga su vida útil.

Autodiagnóstico y seguridad: El Minisplit ZG cuenta con un modo de autodiagnóstico que detecta posibles fugas de refrigerante y una caja de control eléctrica con materiales retardantes a la flama, lo que lo convierte en un producto confiable y seguro.



Especificaciones Técnicas

Mini Split Serie ZG



INVERTER SOLO FRÍO

MODELO	UNIDAD INTERIOR UNIDAD EXTERIOR	> FTKS12ZG116A > RKS12ZG116A	> FTKS12ZG216A > RKS12ZG216A	> FTKS18ZG216A > RKS18ZG216A	> FTKS24ZG216A > RKS24ZG216A	
> Alimentación	V/Hz/F	115V/1Ph/60 Hz	220-230V/1Ph/60Hz	220-230V/1Ph/60Hz	220-230V/1Ph/60Hz	
> Capacidad de enfriamiento	Btu/h	12000	12000	17000	21000	
> SEER		18	18	16	17	
Unidad interior	> Dimensiones (WxDxH)	mm	805x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327
	> Dimensiones (empaquete)	mm	870x270x365	870x270x365	1035x295x385	1120x405x315
	> Peso (neto)	kg	7.7	7.7	10.4	12.3
	> Nivel de sonido Enfriamiento	dB(A)	40/33.5/27.5	40/33.5/26	43.5/37/30.5	46/40.5/34
Unidad exterior	> Dimensiones (WxDxH)	mm	720x270x495	720x270x495	765x303x555	805x330x554
	> Dimensiones (empaquete)	mm	835x300x540	835x300x540	887x337x610	915x370x615
	> Peso (neto)	kg	22.3	21.1	26.5	30.1
	> Nivel de sonido Enfriamiento	dB(A)	55	55	56.5	56.5
	> Refrigerante	-	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A

INVERTER BOMBA DE CALOR

MODELO	UNIDAD INTERIOR UNIDAD EXTERIOR	> FTXS12ZG116A > RXS12ZG116A	> FTXS12ZG216A > RXS12ZG216A	> FTXS18ZG216A > RXS18ZG216A	> FTXS24ZG216A > RXS24ZG216A	
> Alimentación	V/Hz/F	115V/1Ph/60Hz	220-230V/1Ph/60Hz	220-230V/1Ph/60Hz	220-230V,1Ph,60Hz	
> Capacidad de enfriamiento	Btu/h	12000	12000	17000	21000	
> SEER		17	17	17	17	
Unidad interior	> Dimensiones (WxDxH)	mm	805x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327
	> Dimensiones (empaquete)	mm	870x270x365	870x270x365	1035x295x385	1120x405x315
	> Peso (neto)	kg	7.7	7.7	10.4	13.1
	> Nivel de sonido Enfriamiento	dB(A)	40/34.5/26	39.5/34.5/25.5	43.5/37.5/30.5	46/40.5/34
Unidad exterior	> Dimensiones (WxDxH)	mm	720x270x495	720x270x495	765x303x555	805x330x554
	> Dimensiones (empaquete)	mm	835x300x540	835x300x540	887x337x610	915x370x615
	> Peso (neto)	kg	23.3	22.3	29.6	33.6
	> Nivel de sonido Enfriamiento	dB(A)	56	52.5	58	56.5
	> Refrigerante	-	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A