

CARRIER | SMALL SPACE SOLUTION

UNIDAD INTERIOR FAN COIL



NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 220-240V, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO Y CLEAN.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display panel con botón manual de operación: AUTO/ Frío Forzado/ OFF (Solo para propósitos de prueba del equipo y también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado de agua condensada.
- Instalación flexible, el retorno de aire es fácil de cambiar en campo (atrás o inferior)
- Incluye filtro lavable de anclaje magnético.
- Función Wi-Fi incluida (App compatible con Alexa y Google Home).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- **Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).**



NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.



Small Space Solution

Unidad Interior

Fan Coil

Capacidad: 18 / 24

BENEFICIOS PRINCIPALES

La unidad Fan Coil Small Space Solution ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones, entre ellas el modo "Turbo" que acelera la velocidad del ventilador y ayuda a alcanzar la temperatura programada en el menor tiempo posible. La unidad Fan Coil con un nuevo diseño más delgado y ligero, puede ser instalada con gran facilidad logrando la estética de un clima central con la simpleza de un minisplit. Esta unidad puede instalarse oculta dentro del sistema de ductos y es una alternativa cuando no se puede utilizar una evaporadora tradicional, además cuenta con tecnología para ajustar el volumen del aire, manteniendo constante y uniforme el flujo de aire proporcionando mayor confort.

CONTROLES Y ACCESORIOS

Termostato - incluido en el evaporador



Termostato Wi-Fi
Modelo: KJR-120N
Conexión: Puerto CN40

CARRIER | SMALL SPACE SOLUTION

UNIDAD INTERIOR FAN COIL

FRÍO-CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO		53INQ183A32-FC	53INQ243A32-FC
EVAPORADORA		42QSS018A32-E	42QSS024A32-E
CONDENSADORA		38INQ183A32-C	38INQ243A32-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)	V-Hz-Ph	220-240V~ 60Hz, 1F	220-240V~ 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL	TR	1,5	2,0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	18000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1590
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	7,10
	EER	W/W	3,32
CALEFACCIÓN	SEER	BTU/h/W	20,0
	CAPACIDAD	BTU/h	20500
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1615
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	7,20
COP		W/W	3,72
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	9,00
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	10,0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	700 x 750 x 245
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	925 x 850 x 298
	PESO NETO/ BRUTO	kg	24.4 / 29.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo)	dB(A)	36.5 / 34.0 / 31.0
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	805 x 330 x 554
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	915 x 370 x 615
	PESO NETO / BRUTO	kg	32.5 / 35.2
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	58,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	3,0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	19.5 x 11.6
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,2
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO"	mm	Ø5 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	525 X 351 X 34.8
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	6
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO"	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	860 x 505 x 44
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	529 / 459 / 382
PRESIÓN ESTÁTICA ESTÁNDAR		Pa/in. w.c.	25 / 0.1
RANGO DE PRESIÓN ESTÁTICA		Pa/in. w.c.	0 - 160 / 0 - 0.64
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1.15
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.3 / 1.7
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	12.7mm (1/2in)
	MÁX. LONGITUD TUBERÍA	m	30
	MÁX. DIFERENCIA NIVEL	m	20
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	-15~50 / -20~24
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND / EVAP	COND
			COND

¹En caso de adquirir la unidad evaporadora tipo Cassette por separado, el panel no está incluido.