

CARRIER | EASY MATCH R32

FAN COIL INVERTER



40EIQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 220-230V, 1 Fase.
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores.
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO, SELF-CLEAN.
- Ajuste de velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display panel con botón manual de operación: AUTO/ Frío Forzado/ OFF (Solo para propósitos de prueba del equipo y también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para aplicaciones de drenado.
- Instalación flexible, el retorno de aire es fácil de cambiar en campo (atrás o inferior).
- Incluye filtro lavable de anclaje magnético.
- Función Wi-Fi incluida (App compatible con Alexa y Google Home).
- Amplio rango de temperatura exterior para operación: en enfriamiento (hasta 50°C) y en calefacción (hasta -15°C).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- **Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).**



38INQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.



1:1 Easy Match R32 Fan Coil Inverter

Capacidad: 36 / 60

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette o fan coil) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Easy Match).

Con más de 18 SEER de eficiencia, compresor inverter y otras mejoras del producto, la unidad se desempeña eficientemente y opera de forma segura, silenciosa y confiable. El sistema 1:1 Easy Match (R32) – Fan Coil ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las necesidades y situaciones del usuario final, por ejemplo, el modo "Turbo" que permite enfriar (o calentar) de manera rápida el espacio por acondicionar, el modo "Timer" que permite programar el encendido o apagado de la unidad de acuerdo con los hábitos del usuario, el modo "Dry" que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras más.

La unidad fan coil cuenta con un diseño más delgado y ligero que el gabinete de la generación anterior, utiliza menos espacio para su instalación y gracias a sus mejoras de diseño, vuelve más sencillo y rápido el mantenimiento y reparación de la unidad.

CONTROLES Y ACCESORIOS

Termostato Wi-Fi –incluido en el evaporador.



Termostato (1)
Modelo: KJR-120N
(c/función WiFi)
Conexión: Puerto CN40



Turn to the experts

CARRIER | EASY MATCH R32

FAN COIL INVERTER

FRÍO-CALOR / MONOFÁSICO

ESPECIFICACIONES

MODELO		53INQ363A32-FC	53INQ603A32-FC
EVAPORADORA		40EIQ363A32-E	40EIQ603A32-E
CONDENSADORA		38INQ363A32-C	38INQ603A32-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-Ph	220-230V~ 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL		TR	3,0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	4200
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	18,50
	EER	W/W	2,9
	SEER	BTU/hW	18,0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	36000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3000
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	13,00
	COP	W/W	3,52
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	21,50
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	25,0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1000x750x245
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1225x860x304
	PESO NETO / BRUTO	kg	31.5 / 37.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo)	dB(A)	42.0 / 39.0 / 37.0
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	890x342x673
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	995x398x740
	PESO NETO / BRUTO	kg	47.6 / 51.1
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	63,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	3,0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	19.5 x 11.6
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,2
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SEPENTÍN Y TIPO"	mm	Ø5 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	825 x 351 x 34,8
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	9
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,6
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,4
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SEPENTÍN Y TIPO"	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	900 x 609 x 22 865 x 609 x 22 540 x 609 x 22
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	6
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	659 / 568 / 472
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1.9
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV + Pistón
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4,3 / 1,7
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	15.9mm (5/8in)
	MÁX. LONGITUD TUBERÍA	m	50
	MÁX. DIFERENCIA NIVEL	m	25
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	0~50 / -15~24
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND / EVAP	COND