

Super Slim Cassette 4 vías



MCD1-36HRDNX-NW



- Flujo de aire 360°
- Bajo nivel de ruido
- Control de aletas independiente
- Tamaño compacto y angosto
- Salida para ducto de aire exterior

Modelo	Unidad Interior		MCD1-36HRDNX-NW	
	Unidad Exterior		MOX430-36HRFN8-NW	
	Panel		T-MBQ4-04B	
Descripción			Cassette 4 vías 36K R32 Inverter	
Alimentación				220_230V_1Ph
Capacidad	Enfriamiento		BTu/h	36000
	Calefacción		BTu/h	36000
EER			W/W	2.48
SEER			Btu/hr/W	16.2
COP			W/W	3.46
Evaporador	Potencia Nominal de Entrada		W	4700
	Corriente Nominal		A	21.5
	Modelo de ventilador			YKT-65-6-3
	Velocidad ventilador (Al/med/ba)		r/min	630/500/420
	Flujo de aire (Al/med/ba)		m3/h	1750/1400/1150
	Capacitor		µF	4
	Clase de Capacitor/Aislamiento			S3/B
	Presión sonora (Al/med/ba)		dB(A)	52.5/46.5/42
	Nivel Potencia sonora		dB(A)	60
	Ratio de Eliminación de humedad		L/h	2.9
	Tipo de aleta			Aluminio hidrofílico
	Tipo de tubo, Diámetro		mm	Ranurado interior, Φ7
	Número de filas			2
	Número de circuitos			5
	Dimensiones (serpentin) (L x H x W)		mm	2135x210x26.74
	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)		mm	830x830x245
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)		mm	910x910x290
	Peso neto/bruto(cuerpo)		kg	25.5/30.3
Presión de Diseño(Succión/Descarga)		Mpa	1.7/4.3	
Panel	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)		mm	950x950x55
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)		mm	1035x1035x90
	Peso neto/bruto(cuerpo)		kg	6/9
Agua de drenaje (Diámetro de tubo)			mm	ODΦ25mm
Compresor	Modelo			KTM240D46UKT2
	Tipo / Marca			Rotatorio /GMCC
	Capacidad		W	4780/7600
	Potencia		W	805/2045
	Corriente nominal RLA		A	4.15/9.30
	Protección Térmica / posición			-/-
	Aceite de Refrigerante /Carga		ml	VG74/620
Condensador	Número de filas			2,6
	Número de circuitos			6
	Tipo de tubo, Diámetro		mm	Ranurado interior, Φ7
	Tipo de aleta / espaciado		mm	Aluminio hidrofílico, 1.4
	Flujo de aire (Al/med/ba)		m3/h	3000/-/-
	Presión sonora (Al/med/ba)		dB(A)	63
	Nivel Potencia sonora		dB(A)	70
	Modelo de ventilador			ZKFN-80-8-3
	Velocidad ventilador (Al/med/ba)			900/700/600
	Capacitor/ Clase		µF	-/-
	Clase de Aislamiento/Protección al agua			E
	Dimensiones (serpentin) (L x H x W)		mm	900*609*22+865*609*22+540*609*22
	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)		mm	890*342*673
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)		mm	995*398*740
	Peso neto/bruto(cuerpo)		mm	47,6/51,1
Refrigerante	Tipo / Carga		kg/ozs	R32/ 1,9kg
	Carga adicional		g/m	24
	Diámetro tubo de líquido		mm/inch	9.52mm(3/8in)
	Diámetro tubo de gas		mm/inch	15.9mm(5/8in)
	Longitud máxima(IND/ODU)		m	50
	Diferencia de Altura máxima		m	25
Tipo de Termostato			Remoto RG-10B	
Cable eléctrico	Tipo de cable de alimentación (ODU)		mm2	2.5x3
	Tipo de cableado de conexión		mm2	1.5x4
Área Aplicable	Min/Max		m2	48~70
	Interior (Enfriamiento)		ºC	16~32
Temperatura de Operación	Exterior (Enfriamiento)		ºC	0~50
	Interior (Calefacción)		ºC	0~30
	Exterior (Calefacción)		ºC	-15~24
IDU Loading	20/40/40hq			96/208/234
ODU loading	20/40/40hq			99/198/198