

Super Slim Cassette 4 vías



MCD1-55HRDNX-NW



- Flujo de aire 360°
- Bajo nivel de ruido
- Control de aletas independiente
- Tamaño compacto y angosto
- Salida para ducto de aire exterior

Modelo	Unidad Interior	MCD1-55HRDNX-NW	
	Unidad Exterior	MOX630-55HFN8-NW	
	Panel	T-MBQ4-04B	
Descripción		Cassette 4 vías 55K R32 Inverter	
Capacidad	Alimentación		220_230V_1Ph
	Enfriamiento	BTu/h	53000
EER	Calefacción	BTu/h	58000
		W/W	2.55
SEER		Btu/hr/W	15.7
COP		W/W	2.64
	Potencia Nominal de Entrada	W	7300
	Corriente Nominal	A	32
	Modelo de ventilador		YKT-80-6-6
	Velocidad ventilador (Al/med/ba)	r/min	670/580/490
	Flujo de aire (Al/med/ba)	m3/h	
	Capacitor	µF	4
	Clase de Capacitor/Aislamiento		S3/B
	Presión sonora (Al/med/ba)	dB(A)	55/50.5/46
	Nivel Potencia sonora	dB(A)	63
	Ratio de Eliminación de humedad	L/h	
Evaporador	Tipo de aleta		Aluminio hidrofílico
	Tipo de tubo, Diámetro	mm	Ranurado interior, Ø7
	Número de filas		3
	Número de circuitos		10
	Dimensiones (serpentín) (L x H x W)	mm	2135x210x40.11
	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)	mm	830x830x245
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)	mm	910x910x290
	Peso neto/bruto(cuerpo)	kg	27.8/32.6
	Presión de Diseño(Succión/Descarga)	Mpa	1.7/4.3
Panel	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)	mm	950x950x55
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)	mm	1035x1035x90
	Peso neto/bruto(cuerpo)	kg	6/9
	Agua de drenaje (Diámetro de tubo)	mm	ODØ25mm
Compresor	Modelo		KTQ420D1UMU
	Tipo / Marca		Rotatorio /GMCC
	Capacidad	W	13700
	Potencia	W	3700
	Corriente nominal RLA	A	7.02
	Protección Térmica / posición		INT01L-4639 / externa
	Aceite de Refrigerante /Carga	ml	VG74/1400
	Número de filas		3
	Número de circuitos		14
Condensador	Tipo de tubo, Diámetro	mm	Ranurado interior, Ø7
	Tipo de aleta / espaciado	mm	Aluminio hidrofílico, 1.3
	Flujo de aire (Al/med/ba)	m3/h	5600/-/-
	Presión sonora (Al/med/ba)	dB(A)	64.5
	Nivel Potencia sonora	dB(A)	73
	Modelo de ventilador		ZKFN-250-10-1
	Velocidad ventilador (Al/med/ba)		850/700/550
	Capacitor/ Clase	µF	-/-
	Clase de Aislamiento/Protección al agua		B / IP44
	Dimensiones (serpentín) (L x H x W)	mm	990*924*66
	Dimensiones (cuerpo) (W x D x H)	mm	980*415*975
	Dimensiones (Empaque)(W x D x H)	mm	1145*500*1080
	Peso neto/bruto(cuerpo)	mm	85,8/100
Refrigerante	Tipo / Carga	kg/ozs	R32/3kg
	Carga adicional	g/m	24
	Diámetro tubo de líquido	mm/inch	9.52mm(3/8in)
	Diámetro tubo de gas	mm/inch	15.9mm(5/8in)
	Longitud máxima(IND/ODU)	m	75
	Diferencia de Altura máxima	m	30
	Tipo de Termostato		Remoto RG-10B
Cable eléctrico	Tipo de cable de alimentación (ODU)	mm2	6.0x3
	Tipo de cableado de conexión	mm2	2.5x4
Área Aplicable	Min/Max	m2	71 ~ 104
	Interior (Enfriamiento)	°C	16 ~ 32
Temperatura de Operación	Exterior (Enfriamiento)	°C	0 ~ 50
	Interior (Calefacción)	°C	0 ~ 30
	Exterior (Calefacción)	°C	-15 ~ 24
	IDU Loading		96/208/234
ODU loading	20/40/40hq		44/96/96