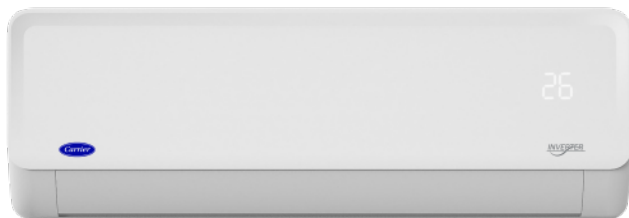


CARRIER | MAX

HIGH WALL INVERTER



40MXC/MXQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERISTICAS

- Disponible en 115V y 208-230V ~, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT¹, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, BREEZE AWAY, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO, LED, SILENT, ECO+ y LOCK (bloqueo).
- Control remoto con rango de ajuste de temperatura 16°C ~ 30°C y ajuste de °C a °F.
- Ajuste de velocidad del ventilador: del 1% al 100%.
- Función SWING: movimiento automático vertical del difusor de aire (de arriba hacia abajo).
- Incluye filtro de alta densidad lavable.
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento: 0°C ~ 50°C
- Rango de temperatura de operación en calefacción: -15°C ~ 24°C
- Refrigerante R32 (de menor impacto al medio ambiente)
- **Garantía de 5 años (en compresor) y 1 año (en partes).**

¹Solo para modelos Frío - Calor (bomba de calor)



38MXC/MXQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

Carrier MAX

High Wall Inverter

Capacidad Nominal: 1.0 / 1.5 / 2.0 TR

Certificado: NOM-003-SCFI-2014

NOM-026-ENER-2016



BENEFICIOS PRINCIPALES

Con eficiencia de hasta 21 SEER o más dependiendo el modelo, brinda el mayor confort al usuario consumiendo la menor cantidad de energía para la operación y funciones que entrega. Eficiencia certificada por laboratorios y autoridades mexicanas, el nuevo sistema Carrier MAX, ofrece una amplia variedad de funciones que buscan resolver las diferentes necesidades y situaciones del usuario, siendo una de ellas la función BREEZE AWAY que ajusta la posición del difusor de aire y evita que el flujo este en dirección directa a las personas del lugar, o el modo SLEEP que ajusta automáticamente la temperatura de manera gradual sin sacrificar el confort del usuario y ahorrando energía.

El nuevo sistema Carrier MAX sobresale por las innovaciones que incorpora, como la protección mejorada de voltaje, esta mejora en la tarjeta nos garantiza que una variación ocasional de voltaje mayor no dañe ni detenga la operación de la unidad, en el caso de un modelo de 208-230V~, es capaz de soportar una caída de tensión de 90V~ o una sobretensión de 270V~.

CONTROLES Y ACCESORIOS

Control remoto (con base y baterías) – 1 pieza



Modelo: RG10



Turn to the experts

CARRIER | MAX

HIGH WALL INVERTER

FRÍO/CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO		53MXQ121A	53MXQ123A	53MXQ183A	53MXQ243A
EVAPORADORA		40MXQ121A-E	40MXQ123A-E	40MXQ183A-E	40MXQ243A-E
CONDENSADORA		38MXQ121A-C	38MXQ123A-C	38MXQ183A-C	38MXQ243A-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-F	115V- 60Hz, 1F	208-230V- 60Hz, 1F	208-230V- 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL		TR	1.0	1.5	2.0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	12 000	18 000	22 001
	POTENCIA NOMINAL (COND & EVAP)	W	1170	1250	1670
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	12.2	6.1	7.6
	EER	W/W	3.01	3.06	3.34
	SEER	BTU/hW	18.00	19.00	22.00
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	12 000	18 000	22 001
	POTENCIA NOMINAL (COND & EVAP)	W	1270	1200	1600
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	13.3	5.7	7.3
	COP	W/W	2.86	3.01	3.25
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO (COND / EVAP)		A	16.63	7.63	9.50
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE (COND / EVAP)		A	20.0	10.0	15.0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	813 x 201 x 289	813 x 201 x 289	975 x 218 x 308
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	870 x 270 x 365	870 x 270 x 365	1035 x 295 x 385
	PESO NETO / BRUTO	kg	8.5 / 10.4	8.0 / 10.3	10.0 / 13.2
	NIVEL DE RUIDO (1 - 100%)	dB(A)	32.0 / 39.5	32.0 / 40.0	33.0 / 43.5
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	720 x 270 x 495	720 x 270 x 495	765 x 303 x 555
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	835 x 300 x 540	835 x 300 x 540	887 x 337 x 610
	PESO NETO / BRUTO	kg	21.2 / 23.1	19.8 / 21.8	24.4 / 26.7
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	57.5	56.0	57.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. TIPO DE ALETA		Aleta de aluminio	Aleta de aluminio	Aleta de aluminio
	B. TUBO SERPENTÍN		Tubo de cobre	Tubo de cobre	Tubo de cobre
	C. RECUBRIMIENTO		Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. TIPO DE ALETA		Aleta de aluminio	Aleta de aluminio	Aleta de aluminio
	B. TUBO SERPENTÍN		Tubo de cobre	Tubo de cobre	Tubo de cobre
	C. RECUBRIMIENTO		Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (1 - 100%)		CFM	195 - 348	195 - 348	323 - 500
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 0.47	R32 / 0.47	R32 / 0.90
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7
TUBERÍA DEL REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm(inch)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm(inch)	12.7mm (1/2in)	12.7mm (1/2in)	12.7mm(1/2 in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	25	25	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	10	10	20
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	0~50 / -15~24	0~50 / -15~24	0~50 / -15~24
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND/EVAP	COND	COND	COND

CARRIER | MAX

HIGH WALL INVERTER

SOLO FRÍO

ESPECIFICACIONES

MODELO		53MXC121A	53MXC123A	53MXC183A	53MXC243A
EVAPORADORA		40MXC121A-E	40MXC123A-E	40MXC183A-E	40MXC243A-E
CONDENSADORA		38MXC121A-C	38MXC123A-C	38MXC183A-C	38MXC243A-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-F	115V- 60Hz, 1F	208-230V- 60Hz, 1F	208-230V- 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL		TR	1.0	1.5	2.0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	12 000	18 000	22 001
	POTENCIA NOMINAL (COND & EVAP)	W	1170	1250	1670
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	12.2	6.1	7.6
	EER	W/W	2.61	2.81	3.00
	SEER	BTU/hW	18.00	19.00	22.00
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO (COND / EVAP)		A	15.25	7.63	9.50
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE (COND / EVAP)		A	20.0	10.0	15.0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	813 x 201 x 289	813 x 201 x 289	975 x 218 x 308
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	870 x 270 x 365	870 x 270 x 365	1035 x 295 x 385
	PESO NETO / BRUTO	kg	8.5 / 10.4	8.5 / 10.4	10.1 / 13.2
	NIVEL DE RUIDO (L - 100%)	dB(A)	32.0 / 39.0	32.5 / 40.0	33.0 / 43.5
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	668 x 252 x 469	668 x 252 x 469	765 x 303 x 555
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	765 x 270 x 525	765 x 270 x 525	887 x 337 x 610
	PESO NETO / BRUTO	kg	18.3 / 19.9	17.2 / 18.9	22.4 / 24.7
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	54.5	54.0	55.5
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. TIPO DE ALETA		Aleta de aluminio	Aleta de aluminio	Aleta de aluminio
	B. TUBO SERPENTÍN		Tubo de cobre	Tubo de cobre	Tubo de cobre
	C. RECUBRIMIENTO		Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. TIPO DE ALETA		Aleta de aluminio	Aleta de aluminio	Aleta de aluminio
	B. TUBO SERPENTÍN		Tubo de cobre	Tubo de cobre	Tubo de cobre
	C. RECUBRIMIENTO		Gold Fin	Gold Fin	Gold Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (1 - 100%)		CFM	270 - 394	270 - 394	323 - 500
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 0.38	R32 / 0.38	R32 / 0.67
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7	4.3 / 1.7
TUBERÍA DEL REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm(inch)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm(inch)	12.7mm (1/2in)	12.7mm (1/2in)	12.7mm (1/2 in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	25	25	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	10	10	20
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32	16~32	16~32
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	0~50	0~50	0~50
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND/EVAP	COND	COND	COND